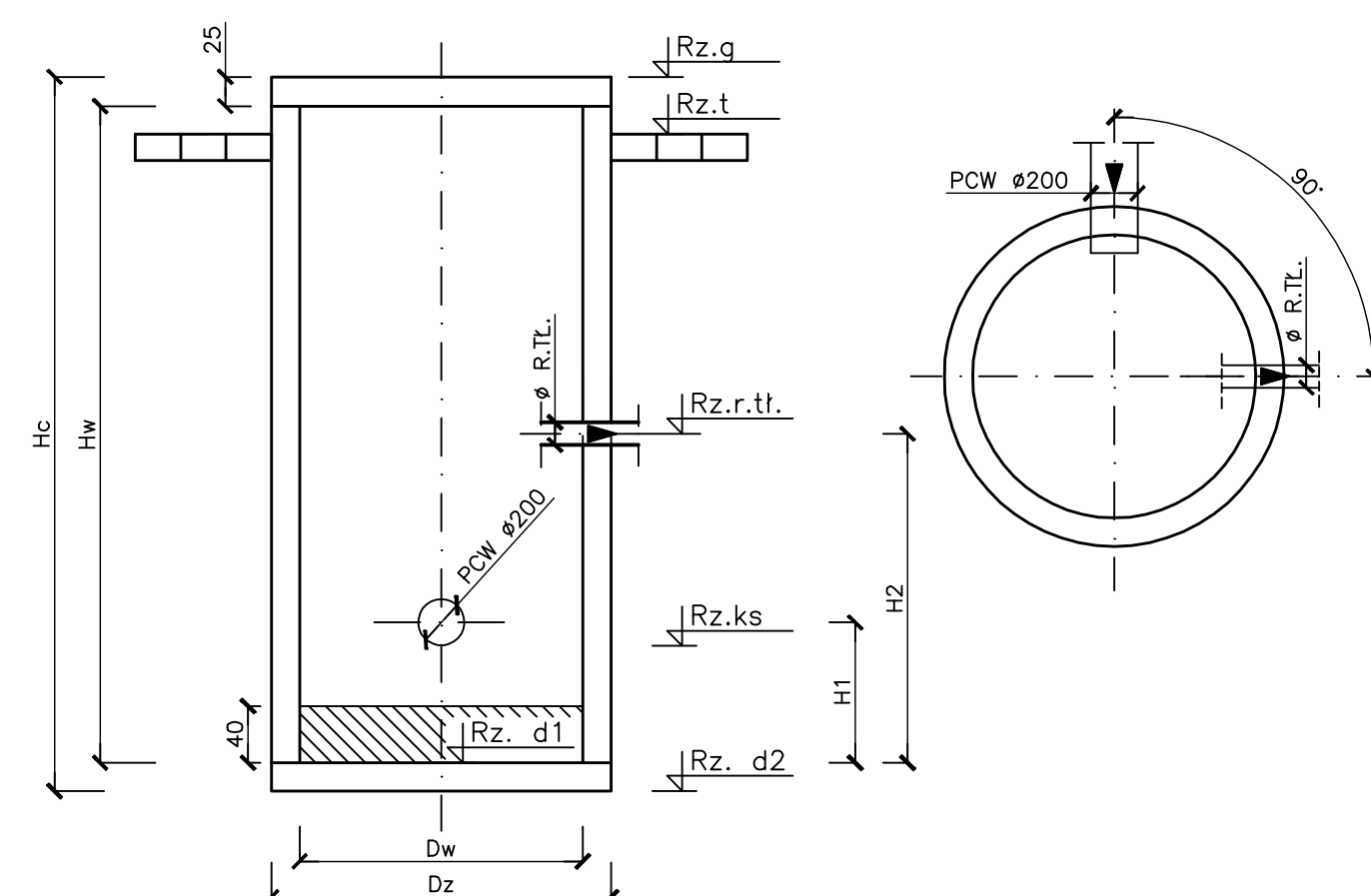


PARAMETRY ZBIORNIKÓW TŁOCZNI – SCHEMAT




Rz. g [m]	TŁCZNIJA PC	TŁCZNIJA PB
Rz. g [m]	80,08	78,90
Rz. t [m]	79,78	78,80
Rz. r. tl. [m]	78,28	77,00
Rz. ks [m]	75,88	75,29
Rz. d1 [m]	74,98	74,39
Rz. d2 [m]	74,83	74,24
Ø r. tl. [mm]	110	110
H1 [m]	1,00	1,00
H2 [m]	3,30	2,61
Hc [m]	5,25	4,66
Hw [m]	4,85	4,26
Dw [m]	2,0	2,0
Dz [m]	2,4	2,4

TŁOCZNIĘ PB ORAZ PC WYPOSAŻYĆ W POMPY WIROWE O MOCY 1,5kW
TŁOCZNIĘ PB WYKONAĆ Z POMINIĘCIEM POMOSTU ORAZ ZASTOSOWAĆ WŁAZ
WENTYLLOWANY 900mmx900mm stal k.o.
W TŁOCZNI PC ZAMONTOWAĆ WŁAZ
WENTYLLOWANY 900mmx900mm oraz Dn600mm – STAL K.O.

UWAGI :

1. Kraty pomostowe mocować do podpór
2. Balustradę zamocować bocznie do cewnika za pomocą zespawanej obejm
3. Podest montażowy (12) wylac w trakcie montazu tloczni
4. Piony tloczne, wentylacyjne i inne elementy wyposazenia zabezpieczyc niezbędnymi podporami i mocowaniami
5. Stosować stal min. 1.4301
6. Obrotki wyposazyc w odpowiednie wewnetrzne odpowiedniej klasy IP
7. Wszystkie kabla muszą być prowadzone w odpowiednich korytkach wg projektu dostawcy urządzeń
8. Zbiornik posadzać na warstwie z chudego betonu gr. 0,15m

38	Połączenie kolnierzowe dla rur PE zabezp. przed przesuszaniem	1
37	Dopływ rura PCW Dn200mm	—
36	Kolnierz luźny Dn100mm	4
35	Nasada hydrantowa 110 z gwintem wewn. 4"	1
34	Beton technologiczny – beton C16/20	—
33	Właz 600mmx600mm stal k.o.	2
32	Podpora podestu – dwuteownik I100 stal	L=2,05m
31	Podpora podestu – ceownik równoramienny 100 – stal	L=2,45m
30	Belka pośrednia	1
29	Obojnik	1
28	Balustrada k.o. L=2,60m, H=1,10m	1
27	Krata pomostowa stal ocynk. lub tw.sztuczne	F~ 2,0m2
26	Poręcz stal. – wysuwana z drabinki	3
25	Zawór zwrotny PE Ø40mm	1
24	Zawór PE Ø40mm	1
23	Przewód tłoczny pompy do odwodnień PE Ø40	L~5,6m
22	Pompa do odwodnienia komory	1
21	Tuleja przejściowa Dn110 – dla kabli	1
20	Przejścia szczelne do rur PCW Ø200mm oraz stal. k.o. Dn100mm	2
19	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 3,2m
18	Drabina stalowa – stal k.o.	L = 2,6m
17	Wentylacja komory Dn160mm – PCW z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 5,60m
16	Wentylacja tłoczna Dn75mm PCW – z kominkiem wywiewnym stal k.o.	L = 6,0m
15	Wentylator z czujnikiem wilgotności Dn150mm Qmin 150m3/h włączany zsuckiem	1
14	Wentylacja wywiewna komory Dn160mm (PCW) z kominkiem – stal k.o.	L = 0,80m
13	Właz 900mmx900mm z wywiewką–stal k.o.	1
12	Podest montażowy tłoczny – beton C16/20	1
11	Trójnik równoramienny Dn100 – stal k.o.	1
10	Rura Dn100mm – stal k.o.	—
9	Trójnik kolnierzowy "portki" Dn100mm	1
8	Zawór zwrotny Dn100mm – na r.t.	2
7	Zasuwa kolnierzowa Dn100mm – na r.t.	3
6	Zasuwa kolnierzowa Dn200mm – na dopływie	1
5	Pompy wirowe o mocy 4,0kW	2
4	Zbiornik metalowy z powłokami antykorozyjnymi	1
3	Płyta pokrywowa Dz=2900mm beton C35/45	1
2	Komora zbiornicza Dz=2900mm beton C35/45	1
1	Płyta denna Dz=2900mm beton C35/45	1

L.P.		NAZWA		IŁOŚĆ	
	BIURO USŁUG INŻYNIERSKICH KOLEKTOR 64-100 LESZNO ul. R. Kowalewskiego 33 tel./fax 66 226-77-00			ZAMAWIAJĄCY INWESTOR GMINA OŚCIEŻA UL. POWSTAŃCÓW WIELKOPOLSKICH 6 64-113 OŚCIEŻA	
	BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ WE WSI ŚWIERCZYNA, GMINA OŚCIEŻA			OBIEKT I TREŚĆ RYSUNKU TŁOCZYNA ŚCIEKÓW PE TECHNOLOGIA	
PROJEKTANT	232556	PROJEKT	SKALA	NUMER RYSUNKU	
	mgr inż. T. RZĘŻNIK uprawnienia projektanta nr MBP/0073/P/00014/ specjalizacja sanitarno-techniczna czynność K01B w Poznaniu		1 : 20	07.02.00	
SPRAWDZAJĄCY		PROJEKT			
	mgr inż. K. JANIAK uprawnienia nadz. nr 43/94/4-1a specjalizacja sanitarno-techniczna				
ASISTENT			DATA OPRACOWANIA	BRANŻA	STADIUM
			09.07.2015	IS	PB
				NI	OBIEKTU

